

Distribution en Europe**PANIMPEX NV**

Slableedstraat 7
8630 Veurne
Belgique
Tél.: +32 58 421450
info@panimpex.com
www.panimpex.com

**Danger****Super Seal 944KIT-947KIT-948KIT**

Acute Tox. 4: H332 - Nocif par inhalation. Eye Dam. 1: H318 - Provoque de graves lésions des yeux. Flam. Liq. 3: H226 - Liquide et vapeurs inflammables. Skin Sens. 1B: H317 - Peut provoquer une allergie cutanée. STOT RE 2: H373 - Risque présumé d'effets graves pour les organes à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée (Inhalation).

P210 Tenir à l'écart de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et de toute autre source d'inflammation. Ne pas fumer. P280 Porter des gants de protection/des vêtements de protection/protection respiratoire/un équipement de protection des yeux/chaussures de protection. P302+P352 EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU: Laver abondamment à l'eau. P304+P340 EN CAS D'INHALATION: transporter la personne à l'extérieur et la maintenir dans une position où elle peut confortablement respirer. P305+P351+P338 EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: Rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer. P370+P378 En cas d'incendie: Utiliser Extincteur à mousse (AB), Extincteur à poudre chimique sèche (ABC), Extincteur de dioxyde de carbone (BC) pour l'extinction. P403+P235 Stocker dans un endroit bien ventilé. Tenir au frais. P501 Éliminer le contenu et / ou les contenants conformément à la réglementation sur les déchets dangereux ou les emballages et déchets d'emballages.

Contient Triméthoxy(méthyl)silane.

Substances qui contribuent à la classification: N-(3-(triméthoxysilyl)propyl)éthylènediamine; triméthoxyvinylsilane

Panimpex NV
Slableedstraat 7
8630 VEURNE - Belgique
Tél.: +32 58 42 14 50
info@panimpex.com
www.panimpex.com

+32 58 42 14 50 Lu-Ve 9h-12h 14h-17h

Scellement

26/03/2024

4

UFI: 8XR2-S0FD-300U-YEJ9

SUPER SEAL 948KIT

Large Systems

17+ KW

Notice d'installation



PANIMPEX
Measurement Solutions

www.panimpex.com

SUPER SEAL 3 PHASE™

Comment le produit Super Seal fonctionne-t-il? Super Seal est un liquide sans particules à viscosité faible qui se mélange avec l'huile et le fluide frigorigène à travers l'installation. Quand une fuite est détectée, Super Seal™ est activé par l'humidité de l'air ambiant et forme ainsi une structure cristalline à faible tension superficielle à l'endroit de la fuite.

Notice d'installation - Formule industrielle

Pour installations commerciales/industrielles de 17 kW et plus

- Pour usage professionnel seulement: portez des lunettes et des gants de protection à tout temps.
- Ne pas appliquer dans les installations automobiles, demander le Super Seal Premium™ ou le Super Seal Pro™.
- Utiliser conformément au Protocole de Montréal et aux Directives en vigueur concernant la manipulation des fluides frigorigènes.

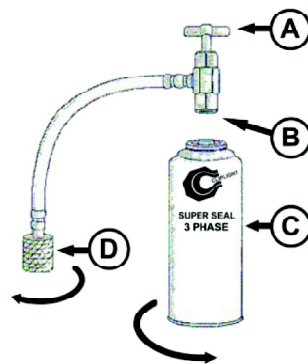
Renseignements importants avant de procéder :

Afin d'obtenir les meilleurs résultats possibles avec Super Seal, vérifiez d'abord si vous ne perdez pas plus de 14% de la charge de l'installation concernée dans une période de 4 semaines. Une fois que vous avez décidé d'injecter Super Seal, ne l'utilisez pas dans une installation contaminée ou humide, puisque cela pourrait provoquer une défaillance prématurée du compresseur. Avant d'installer le Super Seal 3 PHASE™ vérifiez l'état de l'installation. L'installation doit fonctionner dans les conditions de mesures approximatives de pression et de température normales. Vérifier le compresseur en prenant une mesure de température à son embase. Toute mesure au-delà de 54°C ou toute mesure de température de refoulement du compresseur au-delà de 107°C peut indiquer une obstruction dans le refoulement du compresseur soit une charge d'huile/de fluide frigorigène insuffisante. La négligence à remplacer le filtre-déshydrateur contaminé ou bouché peut provoquer une défaillance du compresseur. Dans les cas plausibles de contamination du fluide frigorigène, un test d'acidité/humidité devrait être effectué, suivi d'une procédure de nettoyage recommandée. Si l'installation doit être évacuée, il est recommandé de changer le filtre déshydrateur ainsi que l'éventuel filtre de refoulement et de tirer au vide jusqu'à 350 microns ou moins afin d'éliminer l'humidité et les non condensables. La charge doit se faire en fonction des niveaux recommandés par le fabricant.

INSTRUCTIONS

Installez dans une installation entièrement chargée

1. Arrêter l'installation et laisser passer assez de temps afin que la pression du fluide frigorigène puisse s'équilibrer.
2. S'assurer que la broche de perçage de la canette (B) est entièrement rétractée en dessous de la rondelle d'appui. Tourner le clapet (A) en sens inverse de l'aiguille d'une montre.
3. Insérer la canette Super Seal 3 PHASE™ (C) dans la broche de la canette (B) en tournant dans le sens de l'aiguille d'une montre. Faire attention de ne pas trop serrer ou fausser.
4. Insérer le raccord femelle (D) dans la pompe à vide et laisser évacuer pendant à peu près 1 minute afin d'éliminer l'air présent dans le flexible. Dans les limites des législations en vigueur il est possible de purger l'air du flexible à l'aide de la pression de l'installation sur la vanne BP de l'installation. Dans ce cas les étapes 5 et 6 ne s'appliquent pas et passer à l'étape 7.



5. Retirer le raccord femelle (D) de la pompe à vide en plein fonctionnement afin de maintenir un vide dans le flexible. Après avoir débranché, arrêter la pompe à vide.
6. Connecter le raccord femelle (D) sur la vanne de service basse pression, immédiatement après l'avoir retiré de la pompe à vide.
7. Tourner la broche de perçage de la canette (A) dans le sens de l'aiguille d'une montre jusqu'à son arrêt et jusqu'à ce que la canette soit percée.
8. La canette doit être inversée et au dessus de la vanne de service basse pression. Tourner le clapet (A) en sens contraire de l'aiguille d'une montre permettant ainsi le remplissage complet du fluide frigorigène dans la canette. La canette deviendra chaude une fois que le fluide frigorigène est mélangé avec son contenu. Laisser la canette dissiper la chaleur supplémentaire provoquée par le remplissage ce qui devrait prendre entre 5 et 10 minutes selon les conditions de remplissage et de l'air ambiant. Une fois que la température de la canette s'est équilibrée avec l'air ambiant, passer à l'étape suivante. S'assurer que tous les raccords entre la canette et l'installation soient sécurisés et qu'il n'y ait pas de fuite.
9. Tourner le clapet (A) dans le sens de l'aiguille d'une montre jusqu'à son arrêt afin d'isoler la canette remplie de l'installation.
10. Tout en maintenant la canette à l'envers, mettre en marche l'installation. Tourner lentement le clapet (A) en sens inverse de l'aiguille d'une montre afin de laisser passer graduellement le scellant dans l'installation. Cette étape devrait prendre entre 3 et 5 minutes. Si le scellant est versé trop rapidement, cela peut provoquer un écoulement de liquide interrompu. Secouer lentement la canette afin de déterminer si elle est vide. Si tout le contenu de la canette n'est pas vidé après 5 minutes, tourner la broche de perçage dans le sens de l'aiguille d'une montre (A) jusqu'à son arrêt. Arrêter l'installation et répéter les étapes 8, 9, 10 autant de fois qu'il faut pour vider la canette. Cette procédure devrait aider à dégager toute sorte de particule provenant de l'installation qui aurait pu entrer dans la canette. Si cela ne marche pas, enlever le flexible de la vanne de service BP et laisser tourner l'installation. Attacher la canette sur une bouteille de fluide frigorigène et laisser la canette se remplir de fluide. Fermer le clapet dans le sens inverse des aiguilles de la montre et reconnecter la canette sur la vanne de service BP de l'installation. Passer à l'étape #6.
11. Une fois la canette vide retirer le raccord femelle (D) de la vanne de service basse pression et arrêter l'installation. Attendre un moment pour que la pression s'équilibre. L'installation doit être arrêtée pendant au moins 5 minutes. Cette procédure permet au produit de se mélanger avec l'huile frigorigène et lorsque l'installation est remise en marche il y aura une répartition uniforme de ce mélange dans toute l'installation.
12. Récupérer le fluide frigorigène restant dans la canette et le flexible en utilisant une machine de récupération. Vider la machine de récupération avec de l'azote sec après avoir récupéré le fluide frigorigène de la canette et du flexible. Une fois que la récupération du fluide frigorigène est complète, se débarrasser de la canette et du flexible.
13. L'installation peut être mise en marche et suivre son cycle normal de fonctionnement.

Renseignements importants à suivre avant d'utiliser Super Seal 3 PHASE avec les installations au R410a:

La pression maximale de service de la canette Super Seal est de 27 Bar. Étant donné les caractéristiques de haute pression des installations au R410a, il est possible de dépasser les limites de la canette ce qui pourrait aboutir à une fuite accidentelle du produit. La canette est pourvue d'une soupape de sécurité et de décharge spéciale, qui se relâche entre 29 et 33 Bar afin d'éviter une fuite accidentelle. La soupape en question a la forme d'une arche enfoncée et courbée dans le centre et le fond de la canette. En raison des mesures de sécurité, tout le fluide frigorigène de l'installation au R410a doit être récupéré. Il est recommandé de changer en même temps le filtre liquide éventuel et le filtre déshydrateur. Par la suite une évacuation jusque 350 microns ou moins doit être effectuée. Après avoir réalisé cette étape continuer comme il est indiqué ci-dessous.

INSTRUCTIONS

1. S'assurer que la broche de perçage de la canette (B) est entièrement rétractée en dessous de la rondelle d'appui. Tourner le clapet (A) en sens inverse de l'aiguille d'une montre.
2. Insérer la canette Super Seal (C) dans la broche de la canette en tournant dans le sens de l'aiguille d'une montre. Faire attention de ne pas trop serrer ou fausser.
3. Insérer le raccord femelle (D) dans la pompe à vide et laisser évacuer pendant à peu près 1 minute afin d'éliminer l'air présent dans le flexible.
4. Retirer le raccord femelle (D) de la pompe à vide en plein fonctionnement afin de maintenir l'évacuation dans le flexible.
5. Connecter le raccord femelle (D) sur la vanne de service basse pression, immédiatement après l'avoir retiré de la pompe à vide.
6. Avec le raccordement canette-flexible attaché à la vanne de service basse pression, procéder à une seconde évacuation à partir de la vanne de service haute pression. Mettre en marche la pompe, jusqu'à obtenir une pression de 350 microns ou moins. Fermer le clapet d'isolement de la pompe à vide et surveiller toute montée en pression. Si la pression augmente jusqu'à 600 microns en moins d'une minute, ramener la pression de la pompe à 350 microns ou moins, et passer à la prochaine étape. (Ne pas attendre que la pression augmente). Isoler les manomètres et la pompe à vide de l'installation. Ne pas débrancher.
7. Maintenir la canette à l'envers et au dessus de la vanne de service basse pression. Tourner la broche de perçage de la canette (A) dans le sens de l'aiguille d'une montre jusqu'à son arrêt et jusqu'à ce que la canette soit percée.
8. Ensuite tourner le clapet en sens inverse de l'aiguille d'une montre afin de laisser passer le produit de la canette à l'installation.
9. Une fois la canette vide, retirer le raccordement canette-flexible de la vanne de service basse pression.
10. Effectuer une troisième évacuation depuis la vanne de service haute pression afin d'éliminer les non-condensables qui auraient pu entrer dans l'installation lors de l'injection du scellant. Cette étape devrait se faire entre 3 et 5 minutes.
11. Recharger l'installation selon les spécifications du fabricant. Enlever les manomètres une fois que la charge originale du fabricant a été effectuée.
12. Mettre en marche l'installation et procéder à une vérification afin de confirmer sa performance parfaite tout en utilisant les températures du condenseur et de l'évaporateur comme référence. Garder l'installation en marche pendant 5 minutes puis l'arrêter. Attendre encore 5 minutes fera en sorte à ce que la pression s'équilibre et que le scellant en surplus puisse retourner dans le carter d'huile du compresseur. De cette manière le scellant se répartira uniformément à travers l'installation une fois que celle-ci aura été remise en marche.
13. L'installation peut être mise en marche et suivre son cycle normal de fonctionnement.

NE PAS RÉUTILISER LE CLAPET DE PERFORATION NI LE FLEXIBLE

Remarque: une canette de 85 ml Super Seal 3 Phase™ doit être utilisée seulement dans les installations de 17 kW ou plus, qui peuvent contenir au moins 1,8 kg de fluide frigorigène. Super Seal 3 Phase™ doit être injecté seulement dans le côté basse pression de l'installation. La canette et le flexible ne doivent pas être soumis à des pressions d'utilisation qui dépassent 20 Bar.

Contact avec les yeux: enlever les verres de contact et laver immédiatement les yeux à grande eau pendant quelques minutes. Obtenir une aide médicale.

Contact avec la peau: enlever les vêtements contaminés. Laver avec de l'eau et du savon. Si l'irritation persiste ou si le contact a été prolongé, obtenir une aide médicale.

No de Brevet. 6481221B2

Le manuel de formation Super Seal est téléchargeable sous format pdf sur www.panimpex.com